

## 合成樹脂製の器具又は容器包装の規格一覧表

### 1. 一般規格

昭和34年厚生省告示第370号、最終改訂：平成18年3月31日 厚生労働省告示第201号

	項目	溶出用液	溶出条件	対象樹脂および規格値	
				材質試験(μg/g)	溶出試験(μg/ml)
材質試験	カドミウム及び鉛	—	—	全ての合成樹脂製器具及び容器包装	100a
溶出試験	重金属	4%酢酸	60°C×30分b	全ての合成樹脂製器具及び容器包装	1
	過マンガン酸カリウム消費量	水	60°C×30分b	全ての合成樹脂製器具及び容器包装(フェノール、メラミン、ユリア樹脂を除く)	10

### 2. 個別規格

個別規格の定められていないその他の合成樹脂製の器具または容器包装について一般規格のみを適用する

	項目	浸出用液	浸出条件	対象樹脂および規格値												
				フェノール、メラミン、ユリア樹脂製	ホルムアルデヒドを製造原料とする合成樹脂製(フェノール、メラミン、ユリア樹脂を除く)	PVC製	PE製PP製	PS製	PVDC製	PET製	PMMA製	ナイロン製	PMP製	PC製	PVA製	
材質試験	ジブチルスズ化合物	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	クレゾールリン酸エステル	—	—	—	—	1mg/g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	塩化ビニル	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	塩化ビニリデン	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	
	揮発性物質	—	—	—	—	—	—	5mg/g d	—	—	—	—	—	—	—	
	バリウム	—	—	—	—	—	—	—	100	—	—	—	—	—	—	
	アミン類 (トリエチルアミン及びトリブチルアミン)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
	ビスフェノールA (フェノール及びp-t-ブチルフェノールを含む)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	500	—	
	ジフェニルカーボネート	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	500	—	
溶出試験	蒸発残留物	食品 脂肪性食品	ヘプタン	25°C×60分	30	30	150	30c	240	30	30	30	30	120	30	30
		食品 酒類	20%エタノール	60°C×30分	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
		分 pH>5	水	60°C×30分b	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
		類 pH≤5	4%酢酸	60°C×30分b	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	フェノール	水	60°C×30分	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	ホルムアルデヒド	水	60°C×30分	陰性e	陰性e	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	アンチモン	4%酢酸	60°C×30分b	—	—	—	—	—	—	0.05	—	—	—	—	—	
	ゲルマニウム	4%酢酸	60°C×30分b	—	—	—	—	—	—	0.1	—	—	—	—	—	
	メタクリル酸メチル	20%エタノール	60°C×30分	—	—	—	—	—	—	—	15	—	—	—	—	
	ε-カプロラクタム	20%エタノール	60°C×30分	—	—	—	—	—	—	—	—	15	—	—	—	
	ビスフェノールA (フェノール及びp-t-ブチルフェノールを含む)	食品 脂肪性食品	ヘプタン	25°C×60分	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.5	—
		食品 酒類	20%エタノール	60°C×30分	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.5	—
		分 pH>5	水	60°C×30分b	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.5	—
		類 pH≤5	4%酢酸	60°C×30分b	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.5	—

a カドミウムおよび鉛を使用していないこと(100μg/g)以下なら可ということではない。  
 b 使用温度が100°Cを超える場合は95°C×30分  
 c 使用温度が100°C以下の場合は150μg/ml以下  
 d 発泡ポリスチレン(熱湯を用いるものに限る)では揮発性物質2mg/g以下でスチレン及びエチルベンゼンがそれぞれ1mg/g以下  
 e 4μg/ml 以下が適当