

2020年4月号

■特集：射出成形技術の現在と未来

- MMPサンドイッチ成形法の特徴と事例/岐阜大学/長岡 猛
- 3色成形とスチーム式 Heat & Cool 成形の融合/㈱富士精工/深町 勝
- 筐体設計と成形性不具合検証内容/㈱関東製作所/松本久喜
- 成長市場向けの高価値プラスチック：インモールド構造エレクトロニクス/TactoTek /Daved Rice
- 射出成形による PLA 薄肉容器成形技術/日精樹脂工業(株)/飯島 透
- 物理発泡射出成形技術 SOFIT とサブ射出ユニット FLiP による 2 色発泡成形の事例/㈱日本製鋼所/尾辻靖貴
- 超高速全電動射出成形機の特徴と事例/住友重機械工業(株)/佐藤勇太
- 堅型単動 射出成形機の開発とその特長/㈱ソディック/前田 研

■一般記事

- [展示会レポート] K2019 (下) /ポリマー技術・ビジネス開発研究所/岩野昌夫

■連載

- 大自然を科楽する 第 48 回/青野哲士
- プラスチック成形における不安定流動の制御 第 77 回/藤山ポリマーリサーチ/藤山光美
- 世界のバイオプラスチックは今 第 28 回/ITI コンサルタント事務所/猪股 勲
- しなやかタフポリマーへの取り組み 第 8 回/宇部興産(株)/小平晃久/内貴昌弘/旭化成(株)/野田和弥/溝元 均/鈴木 純

◆プラ工連便り ◆ISO/IEC/JIS/Plastics 事務局便り/◆工業統計/◆イベント